



MODELO	MASA TOTAL (Kg)	LARGO (m)	TARA +/- 3% (Kg)		
			2+2 Pisos	2+3 Pisos	3+3 Pisos
SBA63U-CO	39000	13.60	10700	11400	11900

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Ø **Chasis:** estructura autoportante en Aluminio anticorrosivo.
- Ø **Ejes:** de 9000 Kg. 1° eje elevable, 2° fijo y 3° direccional.
- Ø **Frenos:** de disco Ø 430 mm.
- Ø **Sistema frenante:** neumático a dos secciones en conformidad con las normas CEE con EBS a 2 canales y RS.
- Ø **Freno de aparcamiento:** cilindros a muelle (maxi brake) con comando neumático
- Ø **Suspensión:** de tipo neumático a control electrónico.
- Ø **Rueda:** llantas de hierro 22.5 x 15.0 con enchufe M.
- Ø **Neumáticos:** 455/45R22.5 simples
- Ø **Quinta rueda:** da 2" a norma DIN desmontable.
- Ø **Patas de apoyo:** a dos velocidades con pie a compensación longitudinal
- Ø **Carrocería:** caja autoportante con 2+2, 2+3 o 3+3 pisos con movimiento hidráulico, techo elevable puertas laterales y de inspección, cajón debajo del vehículo, luces de trabajo internas y externas
- Ø **Rampa de carga:** a comando hidráulico, anti resbalón, con protecciones laterales que abren a libro
- Ø **Sistema hidráulico:** sistema electrohidráulico independiente con baterías autónomo y dispositivos automáticos de seguridad conforme con la directiva Máquinas y al 'Istituto per la Sicurezza sul Lavoro (aprovación TUV n° 24 03 9761 002)
- Ø **Sistema de bebederos:** automático para vacuno, ovino y porcino con depósito de agua de 500 litros/m<sup>3</sup>/h
- Ø **Ventilación:** autónoma con 15 ventiladores laterales Ø 255 mm. Capacidad max. 19500 m<sup>3</sup>/h
- Ø **Separadores:** en aluminio o acero galvanizado
- Ø **Techo:** a sandwich con aislante isotérmico

### OPTIONALS

- Ø Sistema integrado de detección de posición a través de GPS, temperatura interna y abertura de puertas con registraci3n de datos y transmisi3n GPRS
- Ø Tapas laterales con bisagra (+300 Kg);
- Ø Rampa hidráulica.
- Ø Sistema de calefacci3n del agua de los bebederos.
- Ø Mando a distancia para pisos y techo.